

# Ganzglas-Informationen

## ■ Hinweise und Anmerkungen

### ■ Türen mit Glas - verschiedene Möglichkeiten



### ■ ESG

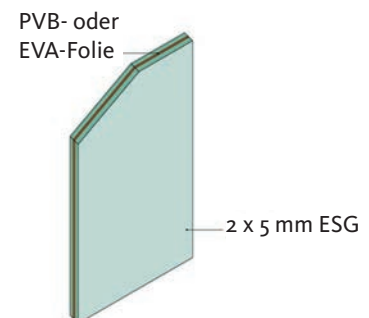
Basis unserer veredelten Gläser ist Einscheiben-Sicherheitsglas. ESG ist thermisch behandeltes Glas, das höchste Sicherheitskriterien erfüllt. Abhängig von der Größe des Glases variiert die Glasstärke.

### ■ VSG

Bei Verbundsicherheitsglas handelt es sich um 2 x 5 mm ESG-Scheiben mit einer dazwischen liegenden PVB-Folie von ca. 0,5 mm. Mittels Druck werden Folie und Glas dauerhaft verbunden. Im Falle eines Bruches bindet es zum großen Teil die Splitter und reduziert so die Verletzungsgefahr. Die PVB-Folien sind matt, transparent oder ganzflächig gefärbt.

### ■ VG

Aufbau & Eigenschaften gleichem denen von VSG. Es wird jedoch eine EVA-Folie verwendet, die individuell bedruckt werden kann.



### ■ Berechnung des Gewichtes von Glastüren

Das spezifische Gewicht von Glas beträgt 2,5 kg/m<sup>2</sup> pro Millimeter Glasdicke.

BEISPIEL: Breite 834 mm · Höhe 2097 mm · Glasdicke 8 mm

$$0,834 \times 2,097 \times 8 \times 2,5 = 34,98 \text{ kg}$$

### ■ Hinweise zu mattierten Gläsern

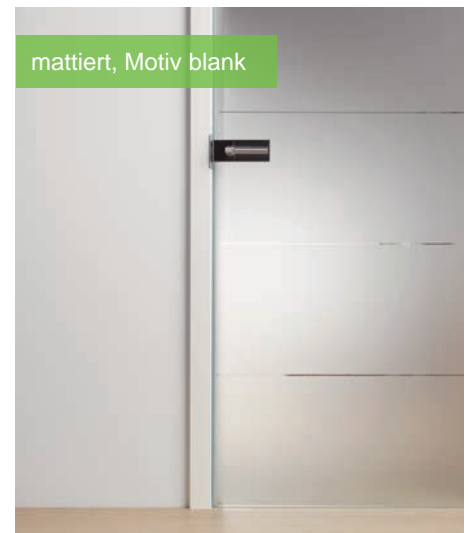
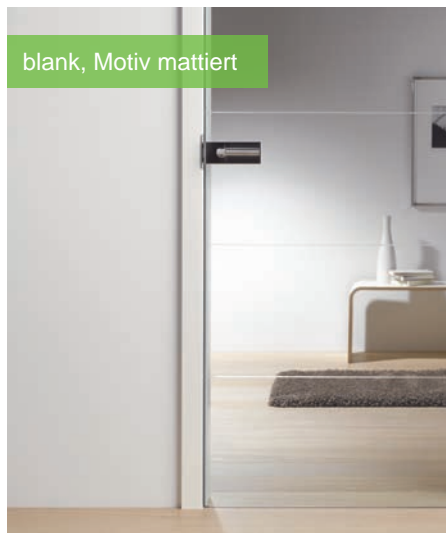
Bei mattierten Gläsern befindet sich die Mattierung serienmäßig auf der Aufdeckseite.

# Ganzglas-Informationen

## ■ Glasveredelung

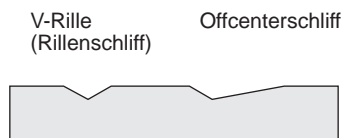
### ■ Mattierung

Blankes, gehärtetes Glas (ESG) wird mattiert, indem mittels Luftdruck die Scheibe mit Sand bestrahlt wird. Die Flächen, die dabei blank bleiben sollen, werden mittels einer Folie geschützt. D.h. das jeweilige Motiv wird aus der Folie ausgeplottet und entsprechend auf die Glasscheibe aufgebracht. Anschließend erfolgt das beschriebene Sandstrahlen so wie das Aufbringen einer hochwertigen Griffschutzimprägnierung. Die Mattierung erfolgt auf der Aufdeckseite (Standard).



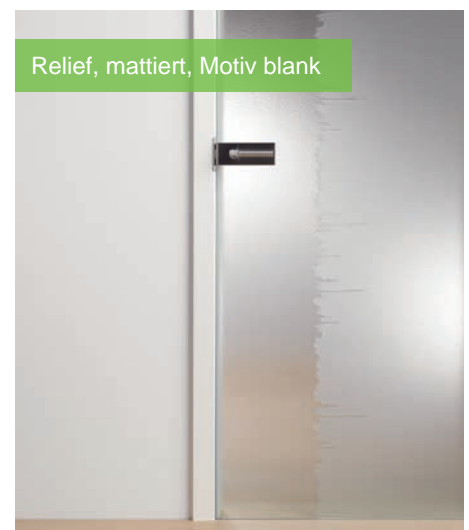
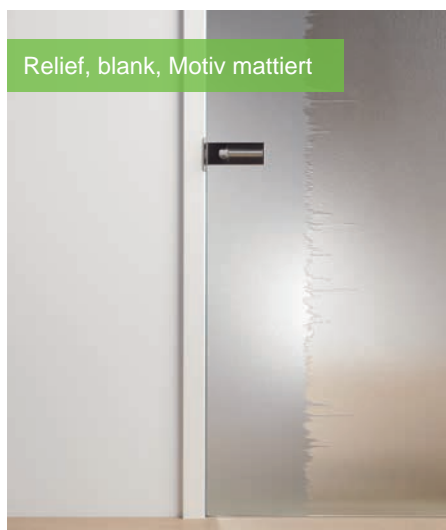
### ■ Rillenschliff / Offcenterschliff

Mittels Diamantscheiben werden CNC-Fräsen in die Scheibe geschliffen. Diese können matt (ohne weitere Bearbeitung) oder poliert in verschiedenen Formen und Breiten ausgeführt werden. Bei unseren Motiven verwenden wir entweder die sogenannte V-Rille oder einen Offcenterschliff.



### ■ Relief

Blankes Float-Glas wird mittels Luftdruck mit Sand bestrahlt. Dabei wird in Form des Motivs das Glas ca. 0,5 mm tief entfernt. Anschließend wird das Glas in einem Ofen erhitzt. Die Glasscheibe passt sich im Ofen dem jeweiligen Untergrund an. Dadurch entsteht die typische Reliefstruktur auf der Glasunterseite. Der Ofen wird im Anschluss gleichmäßig abgekühlt. Dabei nimmt das Glas eine individuelle Struktur an, die von außen nicht beeinflusst werden kann. Jedes Glas ist ein Unikat. Nach dem Abkühlungsprozess erfolgt die Herstellung zu ESG-Glas. Bei mattierten Motiven wird in einem weiteren Arbeitsschritt das Motiv mittels Sandstrahlung erzeugt.



Max. Glasmaß: 1250 x 2100 mm.

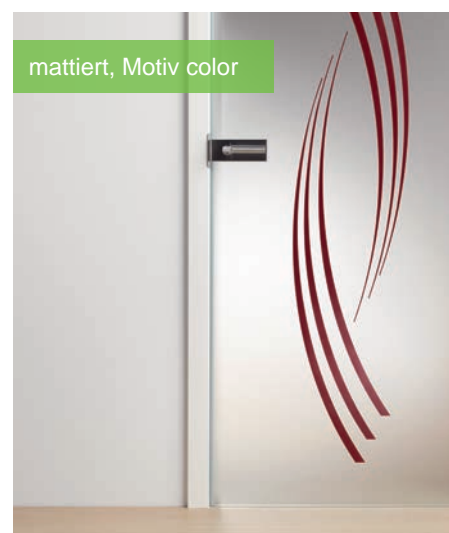
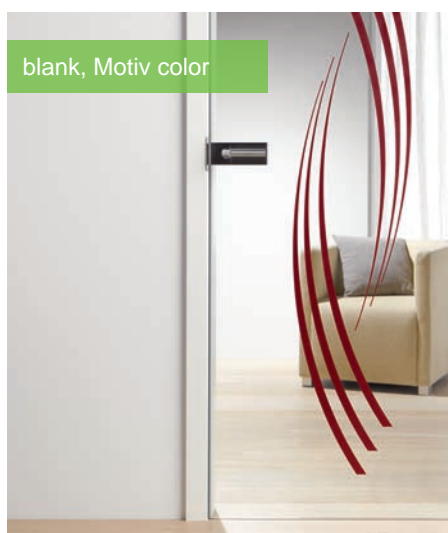
# Ganzglas-Informationen

## ■ Glasveredelung

### ■ Color / Farblackierung

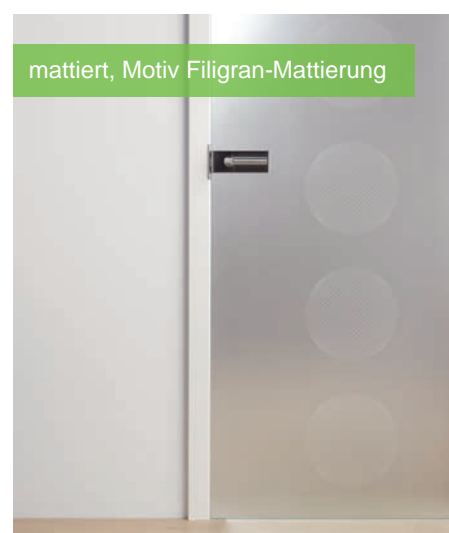
Hierbei wird das Glas mit einer Folie an den Stellen, an denen es klar bleiben soll, abgedeckt. Anschließend wird das Motiv mittels Speziallack auf das Glas lackiert.

Die Farblackierung kann auch auf einer bereits mattierten Scheibe aufgebracht werden oder auf den Folien bei VG-Glas.



### ■ Filigranmattierung

Ein Laser erzeugt auf der Glasoberfläche kleine Punkte, die richtig positioniert jedes beliebige Motiv erzeugen können. Dadurch wird es erstmalig möglich, dass selbst filigrane und feine Details darstellbar werden, die mit anderen Bearbeitungen nicht möglich sind. Filigranmattierungen sind auf einer blanken oder bereits mattierten Scheibe möglich.



### ■ Applikationen

Generell können auf alle Ganzglastüren diverse Applikationen aufgeklebt werden. Sie werden mittels eines UV-Klebers und einer UV-Lampe aufgeklebt. Dabei wird ein transparenter UV-Film aufgebracht. Die überschüssige Flüssigkeit wird nach dem Aushärten auf der Glastür entfernt. Aktuell bieten wir fünf Unterschiedliche Applikationen je nach Glas-Motiv an:

1. Swarovski-Steine
2. Glassteine
3. Facettensteine
4. Edelstahl
5. Edelstahl & Swarovski-Steine in Kombination

